



**CARNIERE**  
Industry

# Éléments à sertir

**Acier classe 8.8** pour tôles de dureté maximum 80 HRB

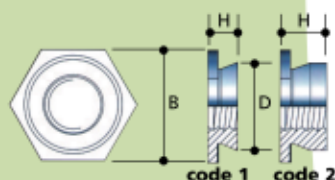
**Inox série 300** pour tôles de dureté maximum 70 HRB

**Finition** : Zingué Blanc pour l'acier

**Autres** matières et finitions sur demande

Pour assurer un assemblage correct, il est indispensable de respecter les rapports dimensionnels recommandés sur ce feuillet (épaisseur de tôle, précision de perçage etc...), ainsi que les duretés de tôles indiquées.

Nos éléments à sertir sont conçus pour l'assemblage sur tôles fines d'épaisseurs moyennes comprises entre 1 et 3 mm environ. Le positionnement se contrôle aisément. L'assemblage présente de très bonnes caractéristiques de résistance à la torsion et à l'arrachement.

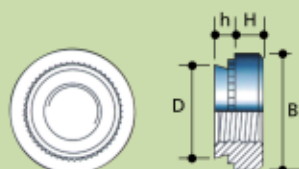


**ECD2** : Uniquement en inox

**Écrous à sertir affleurants**



Filetage	M2,5-1	M2,5-2	M3-1	M3-2	M3V-1	M3V-2	M3,5-1	M3,5-2	M4-1	M4-2	M5-1	M5-2	M6-3	M6-4
<b>H maxi</b>	1,5	2,3	1,5	2,3	1,5	2,3	1,5	2,3	1,5	2,3	1,5	2,3	3,1	3,9
<b>Épaisseur tôle mini</b>	1,5	2,4	1,5	2,4	1,5	2,4	1,5	2,4	1,5	2,4	1,5	2,4	3,2	4
<b>D maxi</b>	4,35		4,35		5,35		5,35		7,35		7,85		8,7	
<b>B +/- 0,2</b>	4,8		4,8		6,4		6,4		7,9		9,5		9,5	
<b>Ø Perçage +0,08 -0</b>	4,4		4,4		5,4		5,4		7,4		7,9		8,75	
<b>Distance mini au bord tôle</b>	6		6		6,5		6,5		7,2		8,8		8,8	



**ECD1 z** : Acier Zingué Blanc  
**ECD1 i** : Inox

**Écrous à sertir**



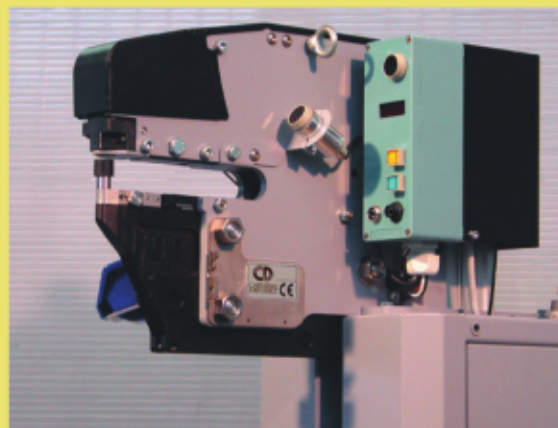
Filetage	M 3-0	M 3-1	M 3-2	M3V-0	M3V-1	M3V-2	M 4-0	M 4-1	M 4-2	M 5-0	M 5-1	M 5-2	M 6-1	M 6-2	M 8-1	M 8-2
<b>h maxi</b>	0,76	0,97	1,37	0,76	0,97	1,37	0,76	0,97	1,37	0,76	0,97	1,37	1,37	2,21	1,37	2,21
<b>Épaisseur tôle mini</b>	0,8	1	1,4	0,8	1	1,4	0,8	1	1,4	0,8	1	1,4	1,4	2,3	1,4	2,3
<b>D maxi</b>	4,22		4,73		5,38		6,38		8,72		10,44					
<b>B +/- 0,2</b>	6,3		7,1		7,9		8,7		11,05		12,65					
<b>H +/- 0,1</b>	1,5		1,5		2		2		4,1		5,5					
<b>Ø Perçage +0,08 -0</b>	4,25		4,75		5,4		6,4		8,75		10,5					
<b>Distance mini au bord tôle</b>	4,8		5,6		6,9		7,1		8,6		9,7					

La pose s'effectue très simplement à l'aide d'une presse.

Nous vous proposons des solutions en pose manuelle

(presse avec charge d'insertion réglable de 280 à 6000 kg pour éléments à sertir jusqu'au Ø 8 mm).

Nous pouvons également vous conseiller pour des solutions en alimentation automatique.



Nous contacter :  
Tél. 03 27 64 89 30  
contact@carnière.fr



**CARNIERE**  
Industry

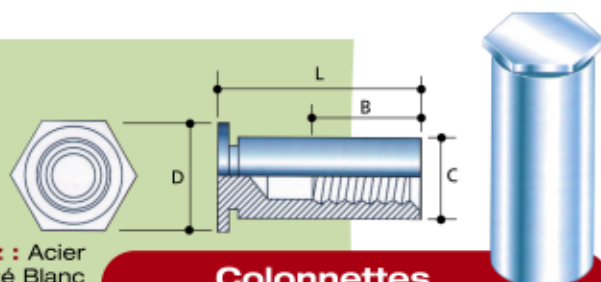
## Éléments à sertir

**Acier classe 8.8** pour tôles de dureté maximum 80 HRB

**Inox série 300** pour tôles de dureté maximum 70 HRB

**Finition** : Zingué Blanc pour l'acier

**Autres** matières et finitions sur demande

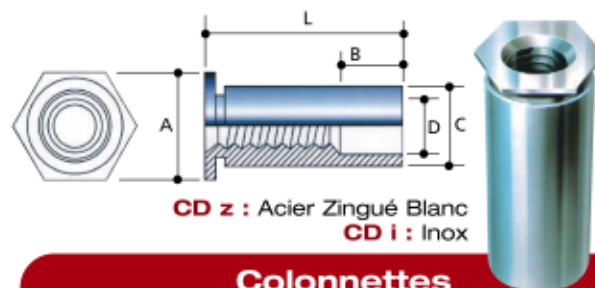


**CB z** : Acier Zingué Blanc  
**CB i** : Inox

### Colonnets autosertissables borgnes

Filetage	M 3	M 3 V	M 4	M 5
Ø Extérieur C +0 - 0,13	4,18	5,39	7,1	7,1
Ø Tête D	4,8	6,4	7,9	7,9
Ø Perçage +0,08 - 0	4,2	5,4	7,2	7,2
Distance mini au bord tôle	6	6,8	8	8
Épaisseur tôle mini	1	1	1,3	1,3
Longueurs ±0,2 :	6	-	Prof.Taroudage Mini	

8	4
10	4
12	5
14	6,5
16	6,5
18	9,5
20	9,5
22	9,5
25	9,5

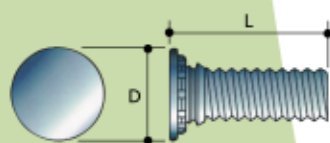


**CD z** : Acier Zingué Blanc  
**CD i** : Inox

### Colonnets autosertissables débouchantes

Filetage	M 3	M 3 V	M 4	M 5
Ø Extérieur C +0 - 0,13	4,18	5,39	7,1	7,1
Ø Réduit D	3,2	3,2	4,8	5,2
Ø Tête A	4,8	6,4	7,9	7,9
Ø Perçage +0,08 - 0	4,2	5,4	7,2	7,2
Distance mini au bord tôle	6	6,8	8	8
Épaisseur tôle mini	1	1	1,3	1,3
Longueurs ±0,2	3	-	Prof.Taroudage Mini	

4	-
6	-
8	-
10	4
12	4
14	4
16	8
18	8
20	8
22	11
25	11



**IF z** : Acier Zingué Blanc  
**IF i** : Inox

### Goujons filetés à sertir

Filetage	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8
Ø Tête ±0,4	4,6	5,9	6,5	8,2	9,6
Ø Perçage +0,08 - 0	3	4	5	6	8
Distance mini au bord tôle	5,6	7,2	7,2	8	9,6
Épaisseur tôle mini	1	1	1	1,6	2,4
Longueurs ±0,4	6	-	-	-	-

8	8	-	-	-
10	10	10	10	-
12	12	12	12	12
15	15	15	15	15
18	18	18	18	18
20	20	20	20	20
25	25	25	25	25
30	30	30	30	30
-	35	35	35	35
-	-	40	40	40
-	-	-	45	45

### Autres produits à sertir



Ecrous à riveter,  
Ecrous miniatures,  
etc... Nous consulter

**Notre équipe est à votre disposition pour vous renseigner sur ces produits et sur les autres composants de notre gamme :**

- Machines de pose
- Goujons et éléments à souder
- Pièces Spéciales
- Rivets
- etc.

Nous contacter :  
Tél. 03 27 64 89 30  
contact@carnière.fr